



**Хонинговальный станок
для блоков цилиндров модели DY 350A**



У 350 представляет собой хонинговальный станок имеющий максимальную простоту

Berco DY 350 представляет собой хонинговальный станок, имеющий максимальную простоту в управлении, быстроту и практическую точность обработки.

Станок **DY 350** предназначен главным образом для восстановления цилиндров двигателей внутреннего сгорания и, учитывая его размеры и характеристики, может с успехом использоваться для целого ряда различных двигателей – от легковых автомобилей до тяжелых грузовиков. Машина поставляется в комплекте или без специального устройства, которое позволяет автоматическое расширение хонинговальных брусков при каждом двойном ходе хонинговальной головки. Возвратно-поступательное движение качающегося узла осуществляется гидравлическим приводом, а его скорость и ход регулируются.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ХОНИНГОВАЛЬНОГО СТАНКА

Гидравлическое управление возвратно-поступательным движением хонинговальной головки позволяет выбирать соответствующие рабочие параметры (длина хода, расположение хода по отношению к рабочему столу, быстродействие). Эта работа может быть выполнена в самое короткое время. Подача на расширение хонинговальных брусков во время рабочего цикла может быть произведена вручную посредством маховика или автоматически от предварительно установленной величины.

Автоматическая подача хонинговальных брусков в верхнем положении хонинговальной головки может непрерывно регулироваться даже во время рабочего цикла посредством рычага, расположенного на голове машины, где оператор может легко выполнить это действие.

Электронное устройство позволяет предварительно устанавливать определенное число двойных ходов без дальнейшего расширения брусков. При достижении установленного числа ходов будут выполняться ходы без подачи, и машина останавливается автоматически. На данном этапе хонинговальный станок расположит хонинговальную головку в верхнем положении.

Диодное контрольное устройство, расположенное на панели управления, позволяет оценивать возможные геометрические погрешности цилиндра во время рабочего цикла. Оператор может вмешаться, включая локальные короткие перемещения хона в любой точке его хода без дальнейшего регулирования просто посредством нажатия кнопки.

Установка блоков цилиндров осуществляется с помощью внешнего рычага, при этом рабочий стол может быть наклонен в обоих направлениях, что предоставляет возможности легко использовать его для любого типа рядных или V-образных блоков цилиндров. Использование любого специального и дорогого крепежного устройства можно легко избежать.

Система охлаждения оборудована большим резервуаром в основании машины. По запросу охлаждающее устройство может быть оборудовано центробежным сепаратором - как вариант, с двумя кассетными фильтрами, что улучшает очистку жидкости. Новый ряд хонинговальных головок, специально разработанных для DY 350 A в качестве дополнительного оборудования,

позволяет достигать лучших рабочих характеристик машины, максимальной точности и быстроты работы.



Другие приспособления, доступные как дополнительное оборудование, позволяют экономить время при установке деталей, их проверке и в работе. Машина также доступна в исполнении с устройством для вертикального регулирования положения стола (модель DY 350A/TM) и с устройством для автоматического снижения частоты вращения шпинделя (модель DY 350A/TM/RV).

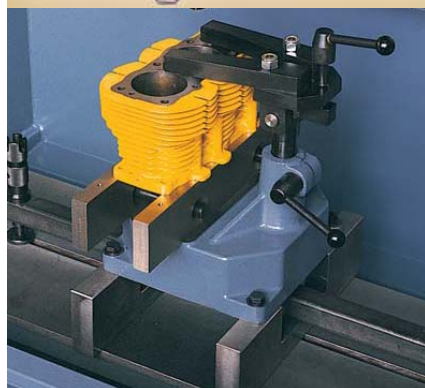
Хонинговальная головка TL 84 в деревянной коробке. На рисунке показаны те же самые узлы, которые могут быть приобретены отдельно (для точной информации см. Инструкцию по эксплуатации машины).

Зажимное устройство для малых цилиндров.

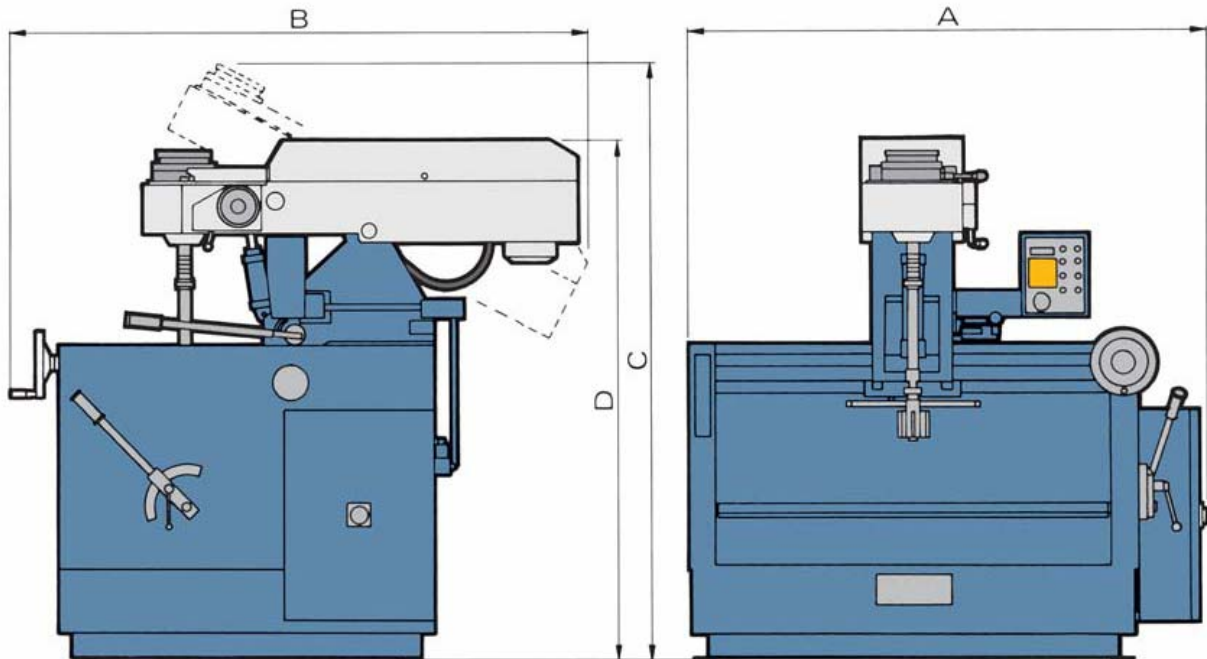
- а) Приспособление для сборки и демонтажа брусков с основанием;
- в) Установочное приспособление для хонинговальных головок.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТАНКА DY 350 (согласно стандартам CE)

- 1 Опорная штанга 900 мм
- 1 Опорная штанга 1300 мм
- 1 Кривошип для зажима опорных штанг
- 1 Комплект параллелей высотой 38 и 105 мм
- 1 Пресс-масленка для смазки
- 1 Набор гаечных ключей
- 1 Инструкция по эксплуатации (на английском языке)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА DY 350



Обрабатывающая способность		
Максимальный диаметр хонингования	мм	155
Минимальный диаметр хонингования	мм	40
Максимальная глубина хонингования	мм	350
Максимальный ход возвратно-поступательного движения (взад и вперед)	мм	280
Максимальная допустимая длина блока цилиндров	мм	1200
Скорости и подачи		
Скорость вращения шпинделя (4)	об/мин	60 - 90 - 130 - 200
Скорость возвратно-поступательного перемещения шпинделя (бесступенчатое регулирование)	м/мин	0 ÷ 20
Максимальный уклон стола	градус	± 45
Максимальное перемещение головы	мм	1030
Перемещение стола по вертикали (только версия "ТМ")	мм	80
Мощность двигателей		
Шпиндельный двигатель	кВт/л.с.	1,1 / 1,5
Двигатель гидравлической системы	кВт/л.с.	1,1 / 1,5
Электронасос для системы охлаждения с кассетными фильтрами	кВт/л.с.	0,15 / 0,2
Двигатель центробежного очистителя (дополнительное оборудование)	кВт/л.с.	0,8 / 1,1
Двигатель системы охлаждения для центробежного сепаратора (дополнительное оборудование)	кВт/л.с.	0,15 / 0,2
Емкость резервуаров		
Резервуар для СОЖ	л	200

Резервуар гидравлической системы	л	48
Размеры		
Длина (А)	мм	1740
Ширина (В)	мм	1920
Высота (С)	мм	2000
Высота, с горизонтальным положением головы (D)	мм	1740
Вес		
Приблизительный вес со стандартным оборудованием без упаковки	кг	880
Приблизительный вес со стандартным оборудованием и упаковкой в деревянной коробке	кг	1210

ООО «Катэна» ул. Саксаганского, 32, оф.2, г. Киев, Украина 01033
 тел. +38 (044) 451 51 95, 221 49 74 факс: +38 (044) 246 71 19
<http://www.berco.com.ua> E-mail: catenasrl@1gb.ua