



## Универсальные станки для обработки седел и направляющих втулок клапанов / Приспособления для шлифования седел клапанов ASV/A

При помощи универсального станка Berco модели ASV/A производится высокоточная обработка седел и направляющих втулок клапанов, а также вырезание для последующей замены седел головок блоков цилиндров. Станок состоит из расточного узла, перемещающегося на воздушной подушке, траверсы, закрепленной на станине, и универсального зажима головки блока.



| <b>ПАРАМЕТРЫ</b>  | <b>ASV/A</b>             |
|---|--------------------------|
| Максимально допустимая длина головки блока цилиндра, мм                               | <b>1100</b>              |
| <hr/>   |                          |
| Минимальный и максимальный диаметры обрабатываемых седел клапанов, мм                 | <b>16 / 75</b>           |
| <hr/>   |                          |
| Максимальный диаметр шлифования седел клапанов, мм                                    | <b>75</b>                |
| <hr/>   |                          |
| Минимальный и максимальный диаметры растачивания посадочного места седел клапанов, мм | <b>20 / 85</b>           |
| <hr/>   |                          |
| Максимальное продольное перемещение шпиндельной головки, мм                           | <b>215</b>               |
| <hr/>   |                          |
| Максимальное поперечное перемещение шпиндельной головки, мм                           | <b>50</b>                |
| <hr/>   |                          |
| <b>Габаритные размеры станка</b>  |                          |
| <hr/>   |                          |
| Размеры (длина x ширина x высота), мм   | <b>1930 x 845 x 1920</b> |
| <hr/>   |                          |
| Примерный вес без упаковки, кг  | <b>750</b>               |
| <hr/>   |                          |
| Примерный вес в упаковке, кг  | <b>925</b>               |