



Расточной станок для цилиндров и гильз цилиндров АСР 160

Расточной узел станка Berco модели АСР 160 перемещается по станине на "воздушной подушке", что обеспечивает быстрое центрирование с осью ремонтируемого цилиндра; крепление расточного узла пневматическое. Блок цилиндров располагается на плоско-параллельных опорах и закрепляется на месте при помощи специальных зажимов.

Станки модели АСР 160 представлены в трех версиях:

- "М" - станок с ручным управлением, экономичный вариант для производств с небольшим объемом работы. Простой и надежный в использовании, дает возможность выполнять все расточные операции быстро и безопасно. Станок поставляется как со стандартной, так и с длинной станиной;
- "S" - полуавтоматический станок, который рекомендуется использовать на производствах с большим объемом работы. Перемещения шпинделя управляются сервоприводом по параметрам, заданным оператором;
- "А" - автоматический станок с ЧПУ. Станок можно использовать в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режимах.



ПАРАМЕТРЫ	АСР 160М	АСР 160S	АСР 160А
Диапазон диаметров растачиваемых отверстий, мм	73 / 126	73 / 155	73 / 155
Диапазон диаметров растачиваемых отверстий с применением специальных шпинделей, мм	38 / 82	38 / 82	38 / 82
Максимальное автоматическое перемещение шпинделя, мм	365		
Максимально программируемое продольное перемещение расточной головки, мм			1380
Габаритные размеры станка			
Длина, мм	1300	1300	1905
Ширина, мм	900	900	900
Высота, мм	1900	1900	2100
Вес с оборудованием, кг	1260	1300	1750
Вес с оборудованием и в упаковке, кг	1550	1590	2050